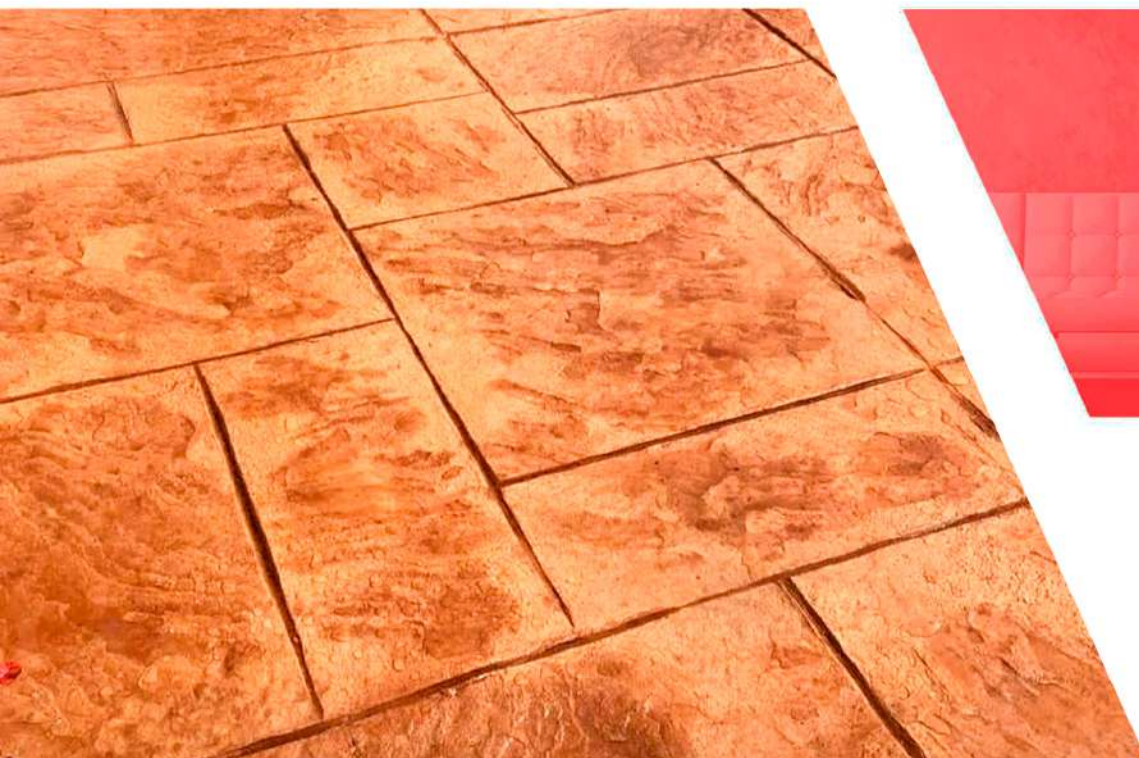


MANUAL DE PROCEDIMIENTOS CONCRETO ESTAMPADO



Aprende a instalar
Concreto Estampado
con esta guía paso a paso.



Nos dedicamos a la fabricación, venta y aplicación de revestimientos decorativos y aditivos para superficies de concreto, de fabricación nacional, bajo la marca Concreto Estampado con la misión de ofrecer productos de excelente calidad y desarrollo tecnológico, siendo soporte técnico de nuestros clientes, haciendo énfasis en el trato cordial y la rápida respuesta a sus demandas. Nos preocupamos por asumir una posición de vanguardia, implementando novedosas ideas y nuevos productos, además de buscar la mejor preparación de nuestro personal a nivel técnico y administrativo.



Estamos enfocados en el posicionamiento de nuestra empresa, como líder en el mercado de servicios, adiestramiento y suministro de revestimientos decorativos para el desarrollo de técnicas como de la instalación de técnicas como Concreto Estampado, Spray Deck, Pisos Epóxicos, Industriales y de Concreto Pulido, diseño de Pisos de Concreto Industriales y Decorativos; más destacadas del país en los próximos años.

Para ello será nuestra tarea, un alto grado de preparación de nuestro equipo humano, una revisión constante de nuestros procesos técnicos y administrativos, donde la solución a las necesidades de nuestros clientes sea el objetivo fundamental que guíe nuestras acciones.

Dentro de los Valores que manejamos como premisa fundamental de nuestra Empresa se encuentran:

- La Asesoría Pre y Post Venta.
- Responsabilidad y Cumplimiento en los tiempos de entrega.
- Eficiencia y Rapidez en la ejecución.
- Variedad en Modelos y Colores a elegir.
- Garantía post venta.

“ Tu ascenso es nuestro éxito ”

Página Web:

www.concreto360.com
www.concretoestampado.com.ve

Email:

ventas@concreto360.com
distribuidor@concreto360.com

Redes:

[@concreto360latam](https://www.facebook.com/concreto360latam)
[@concretoestampadopty](https://www.facebook.com/concretoestampadopty)

Llamanos:

+507 6307-8502
+507 6442-5310
+507 341-9095

Con el Concreto Estampado se logra transformar las losas de concreto simple en un elemento decorativo, mejorando el diseño y la resistencia del concreto como elemento estructural. En comparación con los sistemas y procedimientos de acabados en pisos convencionales, este ofrece rapidez, impermeabilidad, fácil limpieza, diversidad de colores, resistencia a la abrasión, durabilidad, resistencia al desgaste y bajo mantenimiento.

Los Pisos de Concreto Estampado tienen una amplia aplicación en Uso Comercial, Industrial y Residencial, siendo especiales para ser aplicados en, Plazas, patios, estacionamientos, caminos, senderos y aún en interiores modernos con un estilo contemporáneo, artístico y novedoso. Ofrecen una serie de ventajas que hace muy competitivo el uso del concreto frente a otros materiales.

El Concreto Estampado permite transformar una losa de piso desde su fabricación inicial, en estado fresco, simulando texturas de materiales naturales con diferentes colores y un alto porcentaje de realismo, mediante la utilización de moldes.

Usar ConcretColors para estampar el concreto le ofrece diversas ventajas a la resistencia de la Losa por las altas propiedades mecánicas y su alta resistencia a la abrasión, por lo que se obtiene una superficie altamente resistente al desgaste.



La vida útil del concreto estampado con el uso de Color Endurecedor puede extenderse hasta el triple de la de un Piso sin endurecedor, reduciendo gastos de mantenimiento y de reposición del concreto, permite obtener losas homogéneas con excelente resistencia al impacto y a cargas puntuales. Instalación sencilla y económica. La superficie de alta densidad obtenida lo hace fácil de limpiar y resistente a la penetración de líquidos.

El Concreto Estampado es un sistema de revestimiento decorativo que se aplica encima de la losa fresca; otorgándole acabados modernos y contemporáneos como piedras naturales, adoquines, madera, ladrillos, etc.; estas formas que toma el piso se combinan con la coloración que le permite dar un efecto real o natural, así como combinarlos con los demás elementos de los espacios logrando contraste y armonía.

Para lograr un buen estampado es importante que las áreas a vaciar estén delimitadas en su encofrado, cuidando los niveles finales de todo el piso. El área recomendada a vaciar dependerá de factores como el tipo de molde a emplear y el número de pieza a usar, la hora en que se ejecute el vaciado, las condiciones y dificultad del tramo hasta el número de personal con que se cuenta y la habilidad de este para aplicar el sistema. Como la mayor parte de las veces, salvo cuando se usan cenefas de por medio, los estampados son una continuación secuenciada de la aplicación de los moldes, se recomienda procurar el vaciado siempre en carriles; esto facilitará considerablemente el trabajo. Para el seccionamiento de los pisos y/o pavimentos se recomienda hacer estos mediante cortes de control hechos con equipo ya que el uso de contra juntas plásticas o de otros sistemas de inserción como el mencionado se dificultan en la aplicación de estampado al concreto.

Las losas de concreto que se estamparan deben manejarse con el procedimiento tradicional para garantizar la estructura y el funcionamiento del mismo. La nivelación podrá hacerse mediante regleado manual o con equipo mecánico. Se recomienda hacer la aplicación de Concreto Estampado, como mínimo a 7 cm de espesor. Lo anterior permitirá asegurar una adecuada integración del Color Endurecedor a la superficie de concreto pigmentándola y endureciéndola asegurando así un correcto trabajo de estampado.



Una vez el concreto ha dejado de exudar, aplicar el Concretcolors sobre la superficie de concreto fresco para iniciar con el llaneado y lograr un semi pulido manualmente desde diferentes puntos del área de vaciado cuidando de no exceder la aplicación de 2.25kgs./m² para garantizar una adecuada integración del color a la losa de concreto. La aplicación del endurecedor cumple dos funciones, dar el color primario al concreto estampado y aumentar la resistencia a la abrasión de la superficie, por lo cual se considera una etapa clave para obtener un estampado durable y con una excelente apariencia.

El Color Endurecedor deberá integrarse a la superficie de concreto mediante el llaneado (algunos instaladores sugieren que una vez aplicado el polvo del color a la superficie esta se cubra con plástico negro facilitándose así la humidificación de este y la integración a la superficie) La pigmentación de la superficie deberá hacerse a dos manos, la primera mano se hará empleando aproximadamente un 80% del producto correspondiente al área, y la segunda mano se hará utilizando el restante solo para cubrir aquellas áreas que luego del llaneado pudieran delatar una ausencia de color considerable, cuidando de integrar nuevamente mediante el llaneado en fresco.



Aplicación de ConcretColors a la losa de concreto

El uso de ratones orilladores es importante, permite resaltar el cuidado en la construcción de nuestros pisos diferenciado estos en su remate con elementos existentes, además de protegerlos, en el caso de continuaciones del vaciado de pisos estampados; se sugiere utilizar cimbras en buen estado en su perfil para rematar a estas y en lugar de utilizar orilladores redefinir con corte con esmeril una vez vaciado el otro tramo y ambos ya fraguados.

Preparacion y pulido de la losa



Al reducirse el brillo en la superficie del concreto una vez aplicado el Color Endurecedor podrá iniciarse la aplicación del Polvo Desmoldante procurando hacerlo también de diferentes puntos del vaciado procurando lograr una capa delgada pero uniforme que cubra toda la superficie.

Una vez aplicado el desmoldante podrá iniciarse de inmediato el estampado de la superficie. Anticipadamente se debió haber tenido cuidado de definir el punto de arranque del estampado o las referencias necesarias para cuidar el correcto alineado del mismo, algunos moldes permiten cuidar su alineación mediante hilos trazados sobre la superficie ya desmoldada pero algunos otros solo pueden ser guiados mediante un eje de referencia y en otros casos solamente mediante el propio ensamble entre los moldes. Los moldes se colocan y se retiran siempre en sentido totalmente vertical a dos manos y nunca en movimientos a una sola mano pues de esa forma de arrastraría sobre la superficie y provocaríamos marcas indeseables sobre nuestra superficie. El estampado puede hacerse de forma manual colocando el molde sobre la superficie o ayudándose de llanas manuales de magnesio para golpear sobre estos o bien mediante el uso de pisones, evitando siempre el movimiento de los moldes al momento de estampar, todo dependerá de la condición del concreto al momento de estampar, las posibilidades que hubiéramos tenido o no para trabajar sobre la superficie para lograr el estampado sobre un concreto más o menos plástico. Una vez estampado cada molde deberán irse moviendo a la nueva posición en donde se aplicará el estampado con el propósito de agilizar el proceso y evitar sudoraciones entre el molde y la superficie de concreto las cuales podrán eliminarse aplicando un poco más de desmoldante.



Aplicación de Estampado con
Moldes



Aplicación de Estampado con
Moldes

HASTA AQUÍ TERMINARA EL PRIMER DÍA DE NUESTRO PROCESO DE ESTAMPADO.

Se recomienda que al terminar el estampado se procure la limpieza del área retirando los excedentes de Color Endurecedor. La capa de desmoldante sobre la superficie de los pisos/pavimentos de concreto impide la pérdida acelerada de humedad en el concreto, es decir, actúa como membrana de curado mientras protege el área durante las siguientes 48 horas (mínimo), en las que preferiblemente no debe ser pisado hasta que se retire el producto. No se recomienda la aplicación de membranas de curado ya que estas dificultarían la aplicación del Sellador para pisos que protegerá y resaltará nuestros pisos/pavimentos.



AL SEGUNDO DÍA, invariablemente deberán hacerse los cortes de control requeridos por cualquier piso/pavimento de concreto. Antes de iniciar los cortes se recomienda haber planeado estos, barrer la superficie para retirar el desmoldante y poder trazar los mismos, los cortes podrán hacerse con equipo mecánico, eléctrico o a gasolina utilizando siempre discos de corte en buen estado.

AL TERCER DÍA, ya cortados nuestros pisos/pavimentos el día anterior podrá realizarse el lavado de los mismos para retirar los excedentes de desmoldante. Cualquier técnica de lavado (cepillado con agua, uso de hidrolavadora o lavado con ácido muriático) es aceptable y válida, la selección de esta dependerá del resultado final que se desea la primera técnica es la más básica, no retirar mucho desmoldante del piso pero requiere de demasiada agua en su aplicación, la segunda técnica nos permite avanza más ágilmente en esta etapa del proceso usando menos agua y la última opción nos permite asegurarnos de retirar la mayor cantidad de desmoldante de la superficie de manera más agua exhibiendo más el color seleccionado del piso/pavimento.



1 – Sobre el desmoldante en polvo espolvorear sal en grano y colocar hojas o cualquier otra textura.



2 – Colocar la piel sobre las hojas y/o textura usada y estampar.



3 – Retirar las hojas con cuidado.
La sal quedara incrustada se disolverá cuando laves el piso.



4 – Lavar y sellar con el procedimiento normal del concreto estampado.



¿Tienes alguna duda sobre el piso que te conviene para tu proyecto?

Contáctanos y asesoramos con gusto tus consultas